

## Bescheinigung Schneiden, Lochen und Formgeben

**BeSLF-1090-2.00042.GSIDu2015.005**

Die unabhängige dritte Stelle

**GSI mbH, Niederlassung SLV Duisburg**

hat in dem Unternehmen, auf Grundlage der nachfolgend aufgeführten maßgebenden technischen Spezifikation(en), die Voraussetzungen für eine auf das Schneiden, Lochen und Formgeben bezogene Fertigung und die dazu gehörende Organisation der werkseigenen Produktionskontrolle bewertet.

|  |  |
|--|--|
| <b>Unternehmen</b>   | <b>Bremer Stahl Service GmbH</b><br><b>Ludwig-von-Kapff-Str. 5</b><br><b>DE 28309 Bremen</b>   |
| <b>Produktionsstätte(n)</b><br><small>(des Unternehmens)</small>   | Bremer Stahl Service GmbH<br>Ludwig-von-Kapff-Str. 5<br>DE 28309 Bremen  |
| <b>Produkt(e)</b>  | Bleche, Profile und Hohlprofile bis einschließlich EXC 4 nach EN 1090-2  |
| <b>Schneidprozess(e)</b>   | Sägen, Brennen, Bohren, Strahlen   |
| <b>Vorprodukte</b><br><small>(Werkstoffgruppe(n) nach ISO 15608)</small>                                     | nach EN 1090-2, Tab. 2, 3 und 4: mit Werkstoffgruppe(n) 1, 2 und 3   |
| <b>Erzeugnisdicke</b>  | ---  |
| <b>Verantwortliche Aufsichtsperson</b><br><small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small> | Michael Igl, SFM, geboren am 16.02.1983  |
| <b>Vertreter</b><br><small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>                       | Daniel Voß, geboren am 08.02.1990<br>Marcel Born, geboren am 31.05.1985  |
| <b>Bestätigung</b>   | Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden technischen Spezifikationen wurde(n) folgende, auf das Schneiden, Lochen und Formgeben bezogene, Voraussetzung(en) erfüllt:<br><br>Personelle und fertigungstechnischen Anforderungen nach<br><b>EN 1090-2: 2018, Pkt. 4, 5, 6.1 – 6.6</b><br><b>EN 1090-3: 2018, Pkt. 4, 5, 6.1 – 6.6</b><br><br>Funktionierendes System der werkseigenen Produktionskontrolle nach<br><b>EN 1090-1: 2009+A1:2011, Pkt. 6.3 und Anhang B</b> |
| <b>Gültigkeitsbeginn</b>   | <b>14.04.2015</b>  |
| <b>Nächste lfd. Überwachung</b><br><small>(siehe Rückseite)</small>  | <b>05.06.2023</b>  |
| <b>Gültigkeitsdauer</b>  | Diese Bescheinigung bleibt solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Produktionsbedingungen in der / den Produktionsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.   |
| <b>Bemerkungen</b>   | Eine CE-Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen kann nur durch den im EG-Konformitätszertifikat nach EN 1090-1: 2009+A1:2011 genannten Hersteller erfolgen.   |
| <b>Ausstellungsort/-datum</b>  | Duisburg, den 11. Dezember 2020<br>Klotzki/ra  |

Dipl.-Ing. Mähren, M.Sc.  
Leiter der Prüfstelle

15.13